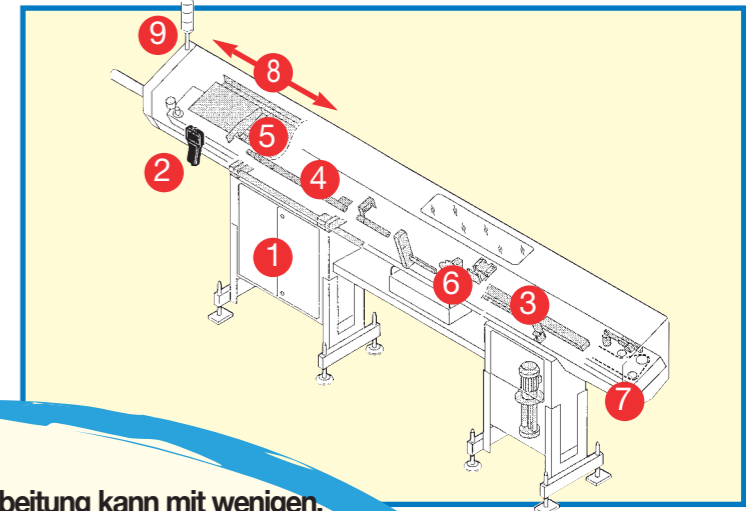




Automatisches Lademagazin für Stangen mit einem Durchmesser zwischen 1 und 18 mm und einer Länge zwischen 3200 und 3700 mm bzw. ideal für die Anwendung auf CNC- und kurvgesteuerten Form- oder Langdrehern.

Genius 118

Automatic bar feeder for bars from 1 to 18 mm diameter with lengths ranging from 3200 to 3700 mm ideal for applications on CNC, cam-shaft, sliding or fixed headstock lathes.



Die Art der Bearbeitung kann mit wenigen, einfachen Handgriffen geändert werden.
Die Anschläge im Werkstückmagazin sind einfach einzustellen und zu entfernen, wodurch die (mit Öl geschmierten) Führungskanäle schnell ausgewechselt werden können. Der Werkstückschieber ist ebenfalls rasch auswechselbar.

The working change can be done through a few and simple operations.
Bar magazine guide channel plates can be easily adjusted and moved so as to allow a quick guide channel (with oil lubrication) replacing. The bar pusher can be replaced very quickly. Remnant removal clamps can be easily adjusted.

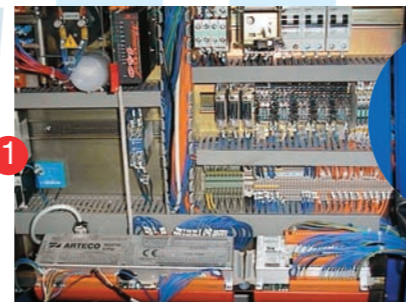


Dieses Lademagazin erneuert die Serie der kleinen Durchmesser von Grund auf. Zahlreiche Innovationen, wie ein verminderter Raumbedarf (doppelter Stangenvorschub), der Präzisionsvorschub (CNC-Steuerung) und die Axialverschiebung ermöglichen die Verbindung dieser Lademagazine mit sämtlichen auf dem Markt vorhandenen Drehautomaten. Hohe Leistungen und eine einfache Handhabung sind dabei garantiert. Dieses neue Modell, in dem sich die gesamte Erfahrung der Firma IEMCA in Form der Verbindung der traditionellen Zuverlässigkeit der Mechanik mit den Leistungen der Elektronik konzentriert, erlaubt die Erzielung besonders hoher Leistungen

These bar feeders completely renew the small diameter range: the countless innovations such as reduced dimensions (double feeding), feed accuracy (CNC control), axial displacement allow bar feeders to be used on all lathes available on the market today, ensuring high performance and operating ease. IEMCA's experience has been focused on these new models which, thanks to a combination of IEMCA's mechanical design reliability with electronic sector features, guarantee high performances.

Die Einführung des neuen Systems, das sowohl die SPS als auch die CNC auf einer einzigen Karte vereint, garantiert eine hohe Flexibilität und eine einfachere Bedienung. Die Verbindung erleichtert die Wartung des Lademagazins und vereinfacht dessen Anschluß an sämtliche Drehautomaten.

The introduction of a new system incorporating PLC and N/C in a single board ensures high flexibility and operating ease. The new connecting system makes it easier to carry out any maintenance operations and simplifies the connection to any lathe.



Das Bedienpult ermöglicht eine einfache Durchführung der Programmierung des Lademagazins; mit dem abnehmbaren Bedienpult können die wichtigsten Arbeiten ausgeführt werden, ohne daß man sich dabei vom Drehautomaten entfernen muß.

The operator panel allows easy programming of the bar feeder; the removable control panel allows the operator to program the bar feeder without leaving the front of lathe.



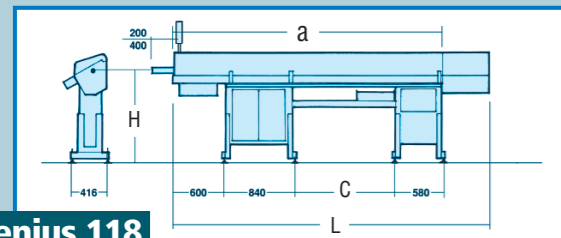
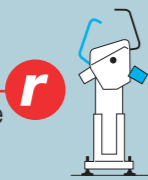
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stangendurchmesser	∅ 1-18 mm (3/64i - 45/64i) ∅ 1,5-15 mm (1/16i - 5/8i)
Magazinkapazität	220 mm
Stangenwechselzeit	30 sec. (Stangen 3200 mm) (mod 32)
Vorschubgeschwindigkeit	500 mm/sec. einstellbar
R _c klaufgeschwindigkeit	1000 mm/sec.
Betriebsspannung	230/400 volt
Installierte Gesamtleistung	1,5 KW
± I F _h rungskanal	ISO CKB 32 (40 l. geh' rt nicht zum Lieferumfang)
Druckluf t	6 bar (wenn erforderlich)
Gewicht	m od 32 650 Kg; m od 37 700 Kg

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bar diameter	∅ 1-18 mm (3/64i-45/64i) ∅ 1,5-15 mm (1/16i-5/8i)
Magazine capacity	220 mm
Bar change time	30 sec. (for 3200 mm bars) (mod 32)
Feed speed	500 mm/sec. adjustable
Return speed	1000 mm/sec.
Operating voltage	230/400 volt
Total power required	1,5 KW
Guide channel oil	ISO CKB 32 (40 l. it is not supplied with the feeder)
Compressed air	6 bar (when necessary)
Weight	mod 32 650 Kg; m od 37 700 Kg

Seitenverkehrte Stangenbevorratung
Bar magazine can be located on either side



Genius 118

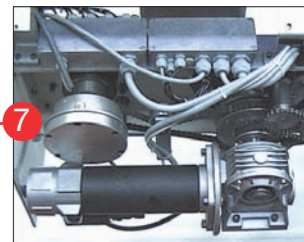
MOD	32 N-L-LL	37 N-L-LL
L	3755	4275
C	1185	1705
a		
Max. Stangenlänge Max. bar length	3210	3730
H	890 ÷ 1250	

Werte in mm - Values expressed in mm

Das Lademagazin ist in zwei Grundausführungen erhältlich, welche sich je nach der Vorschubkettenart des Schiebers unterscheiden:
- Kette P= 6 mm für Drehautomaten mit Stangendurchlaß > Ø 15 mm (Material > Ø 2 mm)
- Kette P= 8 mm für Drehautomaten mit Stangendurchlaß < Ø 15 mm
Bei der Bestellung die gewünschte Ausführung angeben.

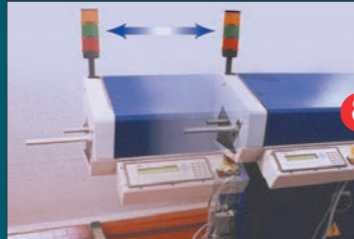
The bar feeder is manufactured in two basic versions, characterized by the bar pusher feed chain type:
- chain P= 6 mm for lathes with bar passage > Ø 15 mm (bars > Ø 2 mm)
- chain P= 8 mm for lathes with bar passage < Ø 15 mm
to be specified when ordering.

Ein einziger Gleichstrommotor, der über zwei separate Kupplungen sowohl den Stangenvorschub als auch die Öffnung/Schließung des Führungskanals motorisiert.



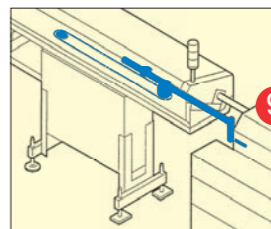
Equipped with a single DC motor. Utilizing two separate connections, this motor drives the bar pusher and the opening/closing of the guide channels.

Die Axialverschiebung des Lademagazins ermöglicht eine einfache Wartung des Drehautomaten. (Sonderzubehör)



The axial displacement device simplifies any maintenance operation required at the rear of the lathe. (Optional)

Mit dieser Vorrichtung kann der Werkstoffschieber an den mitlaufenden Spindelkopf des Drehautomaten angeschlossen werden, um die Bewegungen in Phase zu bringen.



This device synchronises the bar pushers movement with the lathe's sliding headstock.

Die in diesem Katalog angeführten Daten sind unverbindlich. IEMCA behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen. The data in this catalogue is not binding. IEMCA reserves the right to make changes at any time.